



**MNIŠEK 258, 463 31 CHRATAVA**



**Ing. Pavel Růta**  
Sales and technical service manager





**Ivanka Biharyová**  
Sales Administrator

**NAŠE ÚSPĚCHY**  
Zastupujeme na CZ trhu, zájmy světových značek  
**DEN-ON INSTRUMENTS, TESA, KOVOHUTĚ PŘÍBRAM,**  
**COOKSON ELECTRONICS, PANELECTRONICS, E-TRONICS, FLUITIN,**  
**BONDLINE (UK), STANNOL, VISION SYSTEMS, XYTRONIC, LIKOLIT, MARMOT,**  
**ALPHA METALS, WELLER, ZEISS a dalších zde neuvedených**

**Trochu historie**

Jak se blíží konec roku, tak se chystáme na oslavu 20. výročí založení firmy, v lednu roku 1990. Letošní rok je zároveň i rokem, kdy oficiálně ukončil svoji činnost podnik Lites a.s., dříve Tesla Liberec. V budově "štit" však 60 bývalých "tesláků" pokračuje v jednom z několika tehdy nosných výrobních programů - protipožární technice, pod známým názvem Lites s.r.o.

Název firmy ERESCOM vznikl začátkem 90-tých let, ze začátečních písmen příjmení dvou zakládajících inženýrů vždy s předponou 1. písmene Eng.(z angličtiny) a příponou COM. Byli jsme dva pracovníci vývoje. Po cca 6-ti letech jsme pro lepší pochopení naší činnosti přidaly za tento název ještě tři velká písmena SMT - povrchová montáž součástek na DPS, myšleno bezvývodových.

Tehdy jsem byl jmenován dopisem ministra FMHSE ČR, panem Ing.Pavlem Hoffmanem, koordinátorem a zodpovědnou osobou za zavedení této nové moderní technologie v podniku Tesla a.s. Liberec, při GR Tesla Brno, Purkyňova 99, kam jsme organizačně patřili. Velmi úzce jsme tehdy spolupracovali s podniky ČKD POLOVODIČE Benešov (p.Peclínovský), Tesla

Pardubice U Zámečku (p.Ing.Kubelka) a Tesla Píleouč (p.Ing.Jandová, p.Havránek, p.Ing.Šanda, p.Tomásek), která byla tehdy monopolním výrobcem desek PS v ČR.

**Rozsah naší činnosti**

Pokud jde o naši firmu, základem její činnosti bylo využití teoretických znalostí a nabytých praktických zkušeností v Tesle-Li, z tohoto oboru. Jak máme na logu naší firmy uvedeno, zabýváme se dodávkami a servisem zařízení pro investiční elektroniku. Jinými slovy, toto přeloženo, stavíme komplexní výrobní linky i jednotlivé stroje pro pájení, osazování desek PS SMD součástkami, inspekci desek PS, přetavování pasty v IR REFLOW PECÍCH, sitotisky, s mnohostranným využitím v elektrotechnice, a mnoho dalších. Shodou okolností jsem svoji 1.linku - pájecí vlnu ECONOPAK - EUROPAK 2 s myčkou HYDROCLEA ER z Kanady, postavil s p.Bernardem v roce 1986 právě v Tesle Liberec.



*Pájecí cín, tyčový cín*

**Naše firma dodává i do zahraničí**

Alžír, státy bývalé federace Jugoslávie, Polsko, státy bývalé federace Sovětského svazu a především na Slovensko.

Velmi úzce spolupracujeme s největším výrobcem cínových produktů v ČR s KOVOHUTEMI PŘÍBRAM a.s., ve vzájemné výměně užitečných zkušeností a jsme jejich dealery.

Dodáváme i PROFI pájecí nářadí z Japonska, od firmy DEN-ON instruments, CO.Ltd., Tokyo. Naše firma uvedla tyto kvalitní a bezporuchové orig. japonské výrobky, jako první na náš a SK trh již v r. 1990!

Na všechna námi uvedená zařízení a výrobní linky do provozu, provádíme záruční a pozáruční SERVIS a také předprodejní servis. Viz dále naše REFERENCE na [www.erescom.cz](http://www.erescom.cz)

Zabýváme se neodlučné velkou měrou i chemikáliemi a pomocným spotřebním materiálem, jako jsou tavidla, ředidla, Flux-removery, laky, všemi druhy trubčkových pájek, drátů (MASIVŮ), tyčí do vln a HALŮ pro měkké pájení, které máme skladem. A to jak olovnatých pájek, tak bezolovnatých L/F a především od samého začátku dáváme přednost pájkám s obsahem Ag. Vykupujeme nahodile nadnormativní zásoby použitelných pájek a tyčí pro pájení.



**Erescom SMT v. o. s.**

Mnišek 258, 463 31 Chrástava (provozovna)



Erescom SMT v.o.s.

pokračování v následujícím čísle časopisu:

## OTAZNÍK 14

Firma Erescom - to je široká oblast nejrůznějších komponent pro vybavování ANTISTATICKÝCH PRACOVÍŠŤ, pracovišť tzv. " NA KLÍČ", bez nichž se tyto nové technologie již neobejdou.....

Provádíme ESD stolní pracoviště a ESD podlahy i servisní ESD pracoviště. Celé ESD výrobní linky a stoly, celé místnosti i ESD podlahy výrobních hal(např. FOXCONN Pardubice).

V zásadě tuto práci rozdělujeme - na klasické pokládání ESD PVC lina, s penetrací, přizemněním a vodivým lepidlem. - Natěry podlah s tvrdým nedrolivým podkladem transparentním ESD nátěrem STATGUARD z USA, také s přizemněním pomocí terčů, které je cca 2x levnější a i méně pracnější, oproti zátežovému linu.

Tento (dříve embargoovaný) nátěr aplikujeme rovněž formou nástřiků např. na vlasové koberce v bankách, do potrubních pošt, na PLEXI-podlahy televizních vysílacích studií (NOVA), zátežových koberců ve spalovnách komunálních odpadů (např. SAKO Brno), Statistických úřadů (Praha), Tiskáren cenin (Praha), vysokotlakých redukčních stanic plynu (Barrandov, Čimice, Pardubice, Rokycany atd).

Dále tento ESD nátěr nachází uplatnění na podlahy operačních a pooperačních sálů nemocnic, místnostech LDN, porodnicích apod., kde se tím zlepšuje výrazně pooperační stav pacientů (Liberec, Brno, Plzeň). Vlasové koberce když během několika hodin uschnou, musíme krátce načesat, např. vibračním nástavcem pomocí vaček. Většinou tyto práce provádíme rádi přes víkend.

A to je jen krátký výčet příkladů o využití tohoto ESD nátěru, který používá NASA ve svých raketoplánech. Možná, že někoho z Vás zaujal.....

### Něco na závěr

PORADENSKOU ČINNOST v oblasti pájení, PROJEKTY výrobních linek a strojů a komplexní ANTISTATICKÁ PRACOVÍŠŤE provádí naše firma ZDARMA!!! Víme, že zařídit komplexní pracoviště ESD vč. měření a ionisace vzduchu Vás dnes přijde na více než 100 000,- Kč. Proto navrhneme každému vážnému zákazníkovi (BUSE Blansko, WITTE Nejdek, MORA MORAVIA, Hlubočky-Mariánské údolí atd.), kde výrobní plocha je kolem 30 mxm, postupovat ve 3 krocích: 1) Nejprve si zřídit ESD pracoviště a propojit s podlahou a přizemnit. Toto se dá zařídit mezi 40 - 60 tis. Kč, podle zvolené varianty. 2) Vybavit pracovníky ESD židlemi, ESD pláští a ESD obuvi + TES-



Pájecí cín, tyčový cín

TEREM, nástěnným např. WST-3 k měření osob a náramků, 3) A až ve třetím kroku oddělit ESD místnost a ostatní výrobu a tuto dovybavit měřením ionisace vzduchu, ESD přepravkami, truhlíky a dle přání.

Pokud použijete ESD nátěr, měl by se v exponovaných místnostech 1x ročně obnovit, např. o CZD.

V současné době máme již přes 6 tis. "živých" klientů, o které se vzorně staráme a věříme, že to není konečné číslo. K našemu výročí bychom si přáli přivítat sedmítisícového. Velká většina je s naší prací spokojena. Někomu se může zdát, že 20 let na oslavu je ještě krátká doba, je to ale období intenzivní práce, překladů odborných textů, vypracování výrobních manuálů a návodů na jednotlivá zařízení, vytváření ceníků, jinými slovy

velká zátěž. V 90-tých letech nebylo výjimkou, že jsme pracovali i 20 hodin denně.

Děláme to ale pro spokojenost našich klientů a stále rádi....

Uvedu na samý závěr alespoň 3 velké a.s., kde jsme uplatnili své znalosti v největší míře: TESLA a.s. PRAHA HLOUBĚTÍN, MAGNETON a.s. KROMĚŘÍŽ a MESIT a.s. UHERSKÉ HRADIŠTĚ.

(takže už "přestaly konečně padat letadla") - poznámka autora

Ing. Pavel Růta



ESD ŽIDLE



IONIZÁTOR



Erescom SMT v. o. s.

Mníšek 258, 463 31 Chrástava (provozovna)



Erescom SMT v.o.s.

[www.erescom.cz](http://www.erescom.cz)

Tel./Fax: 485 146 695  
[erescomsmt@volny.cz](mailto:erescomsmt@volny.cz)